

無電解ニッケルもOK!!

ニッケルめっき剥離剤



## サンストリップ N-400

鉄素地用

サンストリップN-400は鉄素地上のニッケルめっき剥離剤で、従来品と異なり一液で使用致します。従って取扱いが容易で作業性に優れ、しかも迅速な溶解力に加えて剥離量も多く、サンライトが自信をもってお薦めできる製品です。

**性 状** 淡褐色液体、強アルカリ性

### 作業条件

	電解ニッケルめっき	無電解ニッケルめっき
濃 度	サンストリップN-400 400~500 cc/L	サンストリップN-400 400~500 cc/L 苛性ソーダ 100 g/L
温 度	常温~80℃ 加温に従い剥離速度は増します。	60~80℃
処理槽	ゴムライニング、塩ビライニング、FRP等	
攪 拌	剥離の効率化、剥離皮膜の除去に効果があります。	
排風機	・ 大量に使用する場合必要（アンモニア臭発生のため） ・ 加温して使用する場合必要（アンモニア臭発生のため）	

### 作業方法

品物に油脂類が付着している場合はあらかじめ脱脂し、クロムめっきも塩酸あるいは苛性ソーダによる陽極電解で剥離し、よく水洗してサンストリップN-400液へ浸漬します。剥離が進行すると品物の表面は茶→黒色に変色します。黒色皮膜はブラッシングで簡単に除去できます。また、エア－攪拌を強く行えば、黒色皮膜は液中でほとんど除去できます。なお、修正研磨のないものは黒色皮膜のまま前処理工程（アルカリ電解→酸）に投入しても皮膜は除かれ問題はありません。

《裏面に続く》

## 剥離能力

(電解ニッケル)

剥離速度： 5  $\mu$ /時……………常温  
              : 30  $\mu$ /時……………70℃

ニッケル溶解量： 20～30 g/L (原液)

※10  $\mu$ の場合N-400原液1Lで約30 dm<sup>2</sup>剥離出来る。

## 管理方法

ニッケル溶解量20～30 g/L (原液換算)で剥離力は低下します。従って剥離時間が極端に長くなった場合は新液と交換する方が効果的かつ経済的です。

## 注意事項

サンストリップN-400は鉄素地上のニッケル剥離剤ですので、銅その他非鉄素地に使用した場合、素地金属を侵します。また、クロム、銅分を持込みますと剥離能力は極端に低下します。従って素地の確認、クロム剥離後の水洗は充分に行ってください。

## 荷 姿

20L 入ポリ容器      ・      200L 入ドラム

製造元 **サンライト株式会社**

本社・工場・埼玉県蕨市錦町1-13-12 TEL 048(442)3810 〒335-0005  
FAX 048(445)5704  
名古屋営業所・名古屋市西区比良2-301 TEL 052(503)3320 〒452-0802  
FAX 052(503)3399





# サンストリップ<sup>®</sup> N-600

鉄素地用

サンストリップN-600は、新しいタイプのノンシアンニッケルめっき剥離剤です。

## 【特徴】

- (1) 一液で使用出来ますので、取り扱い、作業性に優れています。
- (2) ニッケルの剥離量が多く、従来品と違ってスラッジの発生がありません。
- (3) 補給により液のライフを延ばすことも出来ます。

## 【性状】

淡黄色～褐色液体 (強アルカリ性)

## 【作業条件】

濃 度	500g/l～600g/l
温 度	30～70℃ (50℃)
処 理 槽	PVC、ゴム、FRP 等ライニング槽 (SUS304 槽でも可)
攪 拌	剥離の効率化、剥離皮膜の除去に有効です
排 風 機	大量使用の場合、閉所での使用の場合、必要です

## 【作業方法】

剥離する品物に油脂類が付着している場合は、予め脱脂を行い、Crめっきも塩酸あるいはアルカリの陽極電解で除去後、良く水洗してから剥離液に浸漬します。剥離が進行すると品物の表面に茶色から黒色に変化し、剥離が完了します。剥離が完了すると、液の能力がある間は茶～

黒色の皮膜は溶解し鉄素地が現れます。老化してきますと剥離が完了しても皮膜の溶解が遅くなり、残り気味になります。

## 【剥離速度・能力】

剥離速度 : 5 $\mu$ /時 (25℃) ～30 $\mu$ /時 (70℃)  
剥離量 : 40～50g/l (原液)  
(10 $\mu$ の場合、約 50dm<sup>2</sup>剥離可能)

## 【管理方法】

ニッケル溶解量が 40～50g/l(原液換算)で剥離力は低下します。従って、剥離時間が極端に長くなった場合は、新液と交換する方が効果的かつ経済的です。但し、都合により使用液のまま剥離を続けたい場合は、N-600を 100g/l補給しますと、10～15%程度の剥離力の復活が得られます。

## 【その他】

サンストリップN-600は鉄素地上のニッケル剥離剤ですので、銅、銅合金他非鉄金属には使用出来ません。又クロム、銅分を持ち込みますと剥離能力が極端に劣化します。素地の確認、クロム剥離後の水洗水の持ち込みにご注意下さい。

## 【取り扱い上の注意】

サンストリップN-600は、皮膚にかかると火傷の症状をおこします。取り扱いの際は、ゴム手袋、保護メガネ等を使用して体を保護して下さい。尚、皮膚についたり、目に入ったりした場合、流水で15分以上洗い、医師の診断を受けて下さい。

製造元 **サンライト株式会社**

本 社・工 場・埼玉県蕨市錦町 1-13-12 TEL 048(442)3810 〒335-0005  
FAX 048(445)5704  
名古屋営業所・名古屋市西区比良 2-301 TEL 052(503)3320 〒452-0802  
FAX 052(503)3399